



## 纺织品数字色彩沟通流程 助力调色师事半功倍

通过色彩沟通流程中的数字化工具来指定和沟通色彩，不仅能够提高时装调色师色彩获批效率，还有助于显著提高纺织业的环保水平。

### 挑战

作为整个纺织品供应链中万千色彩的调配者，调色师面临着诸多挑战：

1. 设计师作为时尚潮流的“弄潮儿”，提出的设计想法天马行空，往往未暇细思色彩的可实现性。其实，大多数品牌都会因预算吃紧，对巴黎和纽约时装秀上大放异彩的流行色望而却步。
2. 各个供应商提供的面料材质五花八门，色彩可实现性也不一而同，每种新色彩都需要从供应链中提取色样进行验证。但在全球范围内运输实体样本或派遣代表进行现场验证，无一不是耗资耗时之举，而且配色返工还会污染水和空气。
3. 快时尚的发展日新月异，消费者对可持续工艺的要求也水涨船高，调色师的工作迫于压力必须更加快速高效。

### 解决方案

爱色丽校验认证的分光光度仪具有严格的仪器台间差，并配置配色软件、QC和QA软件，可提供数字化色彩数据，让调色师可以全面管理纺织品色彩，加速从设计概念到色彩配制的过渡，且通常只需一轮打样。

### 成果

通过光谱数据和数字化色彩武装从设计到生产的工作流程，调色师可以更加快速高效地获得色彩批准。

- 将打样、送检和审批的时间从40到50天压缩到10天。
- 将配色、染色、整理、质量评估和送检的过程从30到40天压缩至短短6天。

## 应用案例简介

纺织品数字化沟通流程计划助力调色师事半功倍

### 如何实现事半功倍

该计划流程首先要创建品牌核准调色板的数字化数据库，明确定义棉、尼龙和聚酯等各种基材的技术和外观规格。调色师随后将数字化色彩数据和可接受公差传达给供应商，后者将数据输入配色软件中，快速计算出准确的配方，然后对织物样品进行染色，再根据公差范围利用分光光度仪测量和评估样品，最后将实体色样发给调色师进行审查。

调色师使用仪器将批样颜色数据测入品管软件并与颜色数据标准进行比较，可立刻判定色差和同色异谱差异大小。如色样公差合格，且目测与其他组件的色彩相匹配，就会通知供应商开始生产。否则，调色师会指明如何调整具体L\*a\*b\*值，甚至输出QA报告来修正色彩，从而帮助供应商改善生产流程。



### 特色产品



#### PantoneLIVE塑料、涂料和纺织品的生产解决方案

云端数据库，可让用户即时访问棉、尼龙和涤纶等基材应用的光谱色彩和品牌色板，为设计、配色和质量控制等工作提供参考标准。



#### Color iMatch

配色软件，将初始匹配率提高50%，且速度更快，并将修色次数减半，还支持涂料废料的回用，以实现更可持续的配色流程。



#### Ci7800或Ci7860

台式积分球分光光度仪，具有最严格的仪器台间差和高可重复性，可精确采集色彩数据并生成准确的数字化色彩标准。



#### Color iQC专业版

质量保证软件，可验证色彩质量和一致性，生成色彩效果数据报告，以便实时查看生产质量。



#### NetProfiler

硬件质量保证软件，可确保所有现场和远程仪器均在公差和规格范围内进行测量和运行。

为了在纺织业激烈的竞争中脱颖而出，服装公司产品上市速度必须快马加鞭，将设计的艺术与科学融会贯通，并掌握数字化色彩技术。将数字化色彩管理引入设计、配色和质量控制整个流程中，不仅可以无缝生成准确的色彩，还有助于减少纺织业的碳足迹，一举多得。